

DOSSIER: STRETCHFOLIE

Het belang van stretchfolie is niet te onderschatten wat betreft een goede zekering van uw lading op pallet.

Regelmatig zijn er berichten van ladingverlies, alsook ongevallen, al dan niet met gekantelde vrachtwagens die het gevolg zijn van onvoldoende gezekerde ladingen. De economische schade van zulke ongevallen is groot waarbij de kosten van berging, hulpdiensten alsook soms de schade aan het milieu niet mogen onderschat worden.

Niet enkel ongevallen op de weg zijn typerend voor slecht gezekerde ladingen, maar ook ongevallen op de werkvloer: denk bijvoorbeeld maar aan het lossen van vrachtwagens waarbij de lading uit de truck valt bij het openen van de deuren.

Ladingen welke gaan schuiven kunnen leiden tot onbruikbaarheid van de goederen, waarbij de kosten voor het herstampelen en terugsturen hoog kunnen oplopen.

Met andere woorden, het is in ieders belang dat de goederen niet alleen goed verpakt moeten worden, maar vooral goed gezekerd dienen te zijn om productschade, (deels) verlies van lading en ongevallen te vermijden.



*Foto 1:
Verschuiven van de lading op de pallet*

Reeds in 2007 werd in een KB (27 april 2007) vastgelegd dat goederen volgens bepaalde stuwregels moeten worden vastgemaakt. Intussen zijn er via het KB van 10 september 2009 duidelijke regels waaraan moet worden voldaan inzake ladingszekering. Hierbij wordt rekening gehouden met de weerstand van de lading tegen natuurlijk krachten die kunnen ontstaan tijdens wegtransport:

- in voorwaartse richting: vertraging van 0,8g
- in achterwaartse richting: vertraging van 0,5g
- in beide zijwaartse richtingen: versnelling van 0,5g

Ladingen die niet gesjord, vormsluitend of krachtsluitend worden vervoerd, moeten dus goed op de pallet worden gezekerd. Hierbij is het omwikkelen van de lading met stretchfolie of stretchhood van groot belang.

Voor wat betreft de keuze van de stretchfolie, kunnen we ons in eerste instantie baseren op de technische kenmerken van de rekfolie. De belangrijkste parameters zijn dikte, dart impact, doorprikweerstand en mechanische trekeigenschappen. Deze kunnen allemaal gedefinieerd en vergeleken worden in het labo van het BVI.

Daarnaast moet echter ook het gebruik van de stretchfolie in de praktijk, op gepalleteerde ladingen zelf, getest worden. (zie foto 2 & 3)



*Foto 2:
Hoogfrequente vibratietest op
gepalleteerde lading*



*Foto 3
impact test op gepalleteerde lading met gebruik van
hellend vlak*

De verstreking van de folie is een zeer belangrijk punt. Indien deze niet optimaal is, dan heeft men vaak een beschadigde lading (bijvoorbeeld vervorming) tot gevolg en bestaat ook het risico dat de lading zal gaan schuiven op het pallet.

Het aantal wikkelingen zelf en de bijhorende verstreking is van groot belang. Hier geldt zeker niet het principe 'hoe meer, hoe beter'. Men heeft een optimaal wikkelpatroon wanneer men precies die hoeveelheid folie plaatst waar nodig om de pallet echt te zekeren. Dit zal steeds in functie zijn van de ladingsamenstelling, alsook van het totaal gewicht op de pallet. Door het optimaliseren van uw wikkelpatroon kan u vaak ettelijke meters per pallet aan rekfolie besparen!

De verbinding van de lading met de pallet, gebeurt best met een 'rope' systeem (touwvorming van de stretchfilm) zodat de lading niet kan loskomen van de pallet.

Er moet dus met veel verschillende parameters rekening worden gehouden en hierin kan het BVI u bijstaan. Naast het beoordelen van de technische kenmerken van de folie zelf, kan u bij het BVI ook terecht voor het bepalen van een optimaal wikkelschema en voor het testen van gepalleteerde ladingen. BVI heeft zich in deze materie intussen sterk gespecialiseerd en kan bij problemen steeds voor oplossingen zorgen, alsook voor een optimalisatie van uw huidige systemen!

Belangrijk hierbij is de recente investering in een **nieuwe wikkelmachine** waarbij het aangedreven voorrek remsysteem de nieuwste generatie folies, welke in de markt te vinden zijn, optimaal kan verwerken. Voorrek en toevoersnelheden zijn steeds afzonderlijk instelbaar in functie van de lading- en palletomtrek en er kan tevens op diverse plaatsen op de lading de nodige hoeveelheid folie worden geplaatst om deze volgens de regels te zekeren.



*Foto 4:
Halfautomatische draaitafel palletwikkelaar
Type C-One Base+ PPS
Voorrek en toevoersnelheden zijn afzonderlijk
instelbaar!*

Soms zijn kleine aanpassingen reeds voldoende en kunnen deze aangetoond worden tijdens een audit bij u in het bedrijf. Ook hiervoor kan u beroep doen op het BVI.

Om ook uw eigen kennis inzake stretchfolie en stretchhood te optimaliseren, organiseert BVI elk kwartaal een seminar / workshop rond dit thema.

De eerstvolgende sessie staat ingepland op 15 november 2016. Voor meer info en het volledige programma: klik [hier](#)

Info en testaanvragen: klik door naar onze [website](#)



Contact: [An Van Geite](#)



Contact: [Len D'heygere](#)