

DOSSIER: Wettelijke verplichting tot nacontrole van UN-gecertificeerde verpakkingen

Wanneer de wetgeving aan een bedrijf oplegt om UN-gecertificeerde verpakkingen te gebruiken voor het transport van zijn gevaarlijke goederen, dan legt de wetgever ook onmiddellijk de verplichting van nacontrole op teneinde op regelmatige basis te bewerkstelligen dat bij elke productie van een UN gecertificeerd prototype, het prestatieniveau en de kwalitatieve criteria gehandhaafd blijft.

Met andere woorden wanneer een verpakking een UN-certificatie bekomen heeft (nadat het een hele reeks van testen succesvol doorstaan heeft zoals beschreven in de diverse wetgevingen (ADR/RID/IMDG/ICAO), schrijft de wet dat er een controle op de kwaliteit moet volgen.

In het ADR is deze **wettelijke basis voor de productiecontroles** als volgt opgenomen:

6.1.5.1.8 *De bevoegde overheid kan op elk ogenblik eisen dat aangetoond wordt dat de in serie vervaardigde verpakkingen beantwoorden aan de beproevingseisen van het constructietype ; dit door ze te onderwerpen aan de beproevingen die in onderhavige afdeling aangegeven worden. Om een latere controle mogelijk te maken moeten rapporten van de beproevingen bewaard worden.*

Hierbij legt elke bevoegde overheid van een land waar het ADR van kracht is , specifieke criteria op over wat gecontroleerd moet worden en hoe deze controles moeten gebeuren.

De productiecontroles in de praktijk (belgische en Nederlands gecertificeerde verpakkingen)

Bij het uitvoeren van een productiecontrole wordt volgende chronologische flow gevolgd:

- Aanvraag door het bedrijf voor een UN-keuring van een verpakking bestemd voor het transport van gevaarlijke goederen
- Uitvoering op het prototype van de door de wet opgelegde testen mits aanvaarding door het bedrijf van het nacontroleprincipe
- Indien de testen positief zijn, wordt een positief test rapport opgemaakt en na goedkeuring door de bevoegde overheid een UN – certificaat afgeleverd.
- Uitvoering van de periodieke controle op basis van officieel gepubliceerde richtlijnen en opgelegde controle procedures per verpakkingstype
- Een nacontrole rapport wordt opgesteld.

- Indien de nacontrole negatief is en/of er ernstige tekortkomingen/opmerkingen zijn, wordt de bevoegde overheid (FOD Vervoer en Mobiliteit (B) , IlenT (NL)) op de hoogte gebracht
- Bij een negatief rapport dient de houder van het UN-certificaat zich binnen een vastgelegde termijn terug “ in regel “ te stellen
- Dit zal zo nodig gecontroleerd worden door een “ opvolg “ – nacontrole

Productiecontrole: typische kenmerken

- bij aanvaarding van het nacontrole principe en de uitvoering ervan is een UN certificaat en de overeenkomstige markering, die werd afgeleverd door de IBE-BVI group onbepikt geldig in tijd (en niet slechts 5 jaar zoals bij de meeste overige Instituten) ,dit op voorwaarde dat de initiële kwaliteit (= deze van het prototype zoals opgenomen in het test rapport) niet wijzigt .
- Bedrijven zien de nacontrole, éénmaal ze gewend zijn aan het systeem, niet zozeer als een “ te vrezende controle “ maar veel meer als een hulp/vinger aan de pols bij de bewaking van de kwaliteit van de ingezette/gebruikte verpakkingen.
- Tijdens de nacontrole kan er , indien de opportuniteit zich voordoet, overlegd worden / input gegeven worden over andere verpakkingen gerelateerde zaken.



Nacontrole houten kist:
voorbereiding testmonster



Nacontrole metalen vat:
valtest

De IBE-BVI group is erkend door de bevoegde autoriteiten van zowel België als Nederland (*) als officieel testinstituut voor UN-gekeurde verpakkingen. Door deze erkenning kunnen bedrijven van over de hele wereld beroep doen op de diensten en testfaciliteiten van de IBE-BVI group om een UN-gecertificeerde verpakkingen te bekomen die wereldwijd aanvaard wordt.

(*) in Nederland werkt de IBE-BVI group onder de naam T&CPI [Testing and Consultancy Packaging International

De IBE-BVI group heeft het voorbije jaar energie gestoken in de redactie van geactualiseerde en **GEHARMONISEERDE criteria voor de Productiecontroles met betrekking tot België en Nederland.**

Deze nieuwe criteria werden opgemaakt in nauw overleg met zowel de industrie (de verpakkingfabrikanten en de verpakkinggebruikers) als met de bevoegde overheid van de betrokken landen.

Deze criteria hebben o.a. betrekking op:

- Kwaliteitsvereisten van de organisaties betrokken als producent, houder van UN-keuren
- Hoe lopende producties vergelijken met het UN-gecertificeerde prototype
- Toleranties betreffende meetresultaten
- Minimaal opgelegde frequenties van de herhaalde testen tijdens en na de productie
-

De activiteiten van de IBE-BVI group met betrekking tot verpakkingen voor gevaarlijke goederen beperken zich niet enkel tot kleine en middelgrote verpakkingen zoals (papieren of kunststof) zakken, kartonnen dozen, kunststof jerrycans, stalen vaten, houten kisten, enz... maar eveneens flexibele en rigide IBC's, waarbij voor deze laatste ook de 2,5 jaarlijkse inspectie voor dit type verpakkingen wordt uitgevoerd.



Nacontrole RIBC:
Vorbereiding valtest



Inspectie metalen
containers

Door samen te werken met de IBE-BVI Group, kunnen u en uw bedrijf rekenen op een correcte en kennis gebaseerde service. De IBE- BVI Group is immers het best geplaatst als *“in – between”* gesprekspartner voor zowel de industrie als voor de bevoegde overheden en dus de ideale partner voor het handhaven van de noodzakelijke kwalitatieve prestaties van uw verpakkingen.

Voor verdere vragen over de nieuwe geharmoniseerde criteria , wanneer zij van kracht zullen worden en / of over de procedure voor het verkrijgen van een UN-gekeurde verpakking, kan u steeds bij ons terecht.

Het zal ons een genoegen zijn om u te begeleiden in dit interessant domein met betrekking tot het veilig vervoer van gevaarlijke stoffen.



Info en testaanvragen: klik door naar onze [website](#)

Contact: [Paul Adriaensen](#)